



# Fisa de date tehnice

**DANAFIX****Adeziv pe bază de apă pentru producția de mobilier**

Produse:

**DANAFIX 495****DANAFIX 496****DANAFIX 497****DANAFIX 498****DANAFIX 499**

Data emiterii: 29.12.2011

(Inlocuieste: 12.01.2009)

Compania producătoare: DANA LIM A/S  
Københavnsvej 220, DK-4600 KøgeTlf.: 56 64 00 70, Fax.: 56 64 00 90, [www.danalim.dk](http://www.danalim.dk)  
Serviciu Tehnic pentru Clienti: Tlf.: 56 64 00 75

Elaborat si emis de: Laborator, Steen Piil

**Descrierea si aplicatiile produselor:**

Seria DANAFIX 490 este special elaborată pentru laminarea industrială, pentru industria mobilieră, unde se doresc lipiri cu un grad de impermeabilitate D2. Dacă se dorește un grad de impermeabilitate D3 se recomandă folosirea seriei Danafix 430. Toti adezivii din această serie se pot folosi la lipiri reci, calde si cu frecvență înaltă si rezistă si la tratamentul ulterior cu lesie.

DANAFIX 495, 496 si 499 sunt adezivi cu uscare si aderare rapidă si se pot folosi pe majoritatea esentelor de lemn. Acesti adezivi sunt elaborati special pentru masini cu aplicare automată si cu proces tehnologic continuu unde se doreste si un timp scurt de presare. DANAFIX 497 si 498 sunt adezivi speciali elaborati pentru aplicări manuale, deoarece au un timp de asamblare si de presare mai mare. DANAFIX 497 si 498 se folosesc in special pentru esentele moi de lemn.

**Aplicatii:****Aplicare/Imbinare:**Manuala.....  
Automata(adăugat substanță de  
identificare UV):

	DANAFIX 495	DANAFIX 496	DANAFIX 497	DANAFIX 498	DANAFIX 499
Manuala.....	●	●	●	●	●
Automata(adăugat substanță de identificare UV):	●	●			●

**Presare:**Presare la rece.....  
Presare la cald.....  
Frecvență înaltă.....

Presare la rece.....	●	●	●	●	●
Presare la cald.....	●	●	●	●	●
Frecvență înaltă.....	●	●	●	●	●

**Esente de lemn:**Moi(ex.lemn de brad).....  
Tari (ex.fag,stejar, tec):.....  
MDF(Panel densitate medie).....  
Plăci aglomerate.....

Moi(ex.lemn de brad).....	●	●	●	●	●
Tari (ex.fag,stejar, tec):.....	●	●			●
MDF(Panel densitate medie).....	●	●			●
Plăci aglomerate.....	●	●	●	●	●

**Tratament:**

Tratament cu lesie.....

Tratament cu lesie.....	●	●	●	●	●
-------------------------	---	---	---	---	---

**Alte aplicatii:**Dibluri/cep – manual.....  
Zig-zag:.....  
Lipire canturi – lemn/lemn.....  
Plăci aglomerate/lemn/laminari:.....

Dibluri/cep – manual.....	●	●	●	●	●
Zig-zag:.....	●	●	●	●	●
Lipire canturi – lemn/lemn.....	●	●	●	●	●
Plăci aglomerate/lemn/laminari:.....	●	●	●	●	●

**Proprietăți fizice si chimice:**

Adeziv:

Tip:.....  
Culoare.....  
Continutul de solide.....  
Viscositate(Brookf.RVF, 20 rpm):...  
Densitate.....  
pH:.....  
Termen de valabilitate.....

DANAFIX 495	DANAFIX 496	DANAFIX 497	DANAFIX 498	DANAFIX 499
Adeziv cu dispersie PVAc pe bază de apă				
Alb				
56 %	56 %	47 %	48 %	57 %
8.500 cP	13.000 cP	12.000 cP	17.000 cP	20.000 cP
1,1 kg/ltr				
5-7	5-7	5-6	5-7	5-6
Min. 12 luni in amabalaje inchise ermetic si in locuri răcoroase.				

**Filmul de lipire:**Culoare.....  
Grad de Impermeabilitate EN204/205  
Rezistenta la temperatură.....

Transparent mat
D2
Aproximativ -20 °C til +70 °C (adezivul este termoplastic, si devine mole cu cresterea temperaturii)

## Mod de utilizare:

- Pregătire:** Ambele suprafețe de lipire trebuie să fie curate, uscate și bine ajustate. Rezultate optime se obțin cu lemn nou prelucrat.
- Aplicare:** Adezivul se aplică doar pe una din suprafețele de lipire. La lipirea lemnului de esență tare se recomandă aplicarea adezivului pe ambele suprafețe de lipire, precum și mărirea timpului de asamblare și presare.
- Umiditatea lemnului:** 8 - 14 %
- Cantitatea de adeziv:** 100 - 200 g/m<sup>2</sup>

**Temperatura de aplicare:**

DANAFIX 495	DANAFIX 496	DANAFIX 497	DANAFIX 498	DANAFIX 499
10 - 80 °C	10 - 80 °C	10 - 80 °C	10 - 80 °C	10 - 60 °C

**Timpul de asamblare:**

20 °C, 50 % RF,  
pin 9 % umiditate

5 min.	5 min.	10 min.	6 - 8 min.	4 - 5 min.
--------	--------	---------	------------	------------

Dacă timpul asamblării este prea mic, acesta poate fi crescut cu încă 1-2 minute. Mărirea timpului de asamblare poate fi realizat prin aplicarea adezivului pe ambele suprafețe de lipire, prin folosirea unui lemn de esență tare, prin aplicarea adezivului la o temperatură mai joasă precum și prin aplicarea adezivului la o umiditate a aerului și a lemnului ridicată. Temperatura de asamblare se poate reduce dacă aplicarea se execută într-un mediu cu temperatură înaltă și cu o umiditate joasă a aerului și a lemnului.

- Presare:** Presare laminări (presare laterală): 8-10 kg/cm<sup>2</sup> (lemn esență moale) și 13-15 kg/cm<sup>2</sup> (lemn esență tare) Presare aplicată pe suprafață: 1-1,2 kg/cm<sup>2</sup>. În cazul apariției tensiunilor în interiorul lemnului se recomandă folosirea unei presiuni mai ridicate.

**Timpul de presare:** pin aprox. 50 % RF, aprox. 9 % umiditatea lemnului (pentru o grosime între 15 mm / 43 mm)

20 °C	8 min / 12 min	8 min / 12 min	30 min / 40 min	15 min / 20 min	7 min / 12 min
40 °C	6 min / 10 min	6 min / 10 min	20 min / 30 min	10 min / 15 min	5 min / 9 min
60 °C	4 min / 6 min	4 min / 6 min	10 min / 20 min	5 min / 10 min	2,5 min / 5 min
80 °C	3 min / 5 min	3 min / 5 min	5 min / 10 min	3 min / 5 min	-

Timpul de presare ar trebui ridicat pentru lemne de esență tare. Aceasta se realizează prin aplicarea pe ambele suprafețe de lipire, sau printr-o aplicare a adezivului unde umiditatea aerului și a lemnului sunt ridicate. Timpul de presare se poate reduce printr-o preîncălzire anterioară a lemnului. Forța maximă la lipire se obține la 24 de ore după asamblare.

- Curățare:** Adezivul neuscat se îndepărtează cu apă. Adezivul întărit și uscat poate fi îndepărtat prin înmuiere în apă caldă în timp lung sau cu solventi organici (ex. acetona).

- Depozitare:** A se depozita în locuri răcoase (max. 20 °C) și în ambalaje închise ermetic și ferite de soare. A se proteja împotriva înghețului.

**Toti timpii de asamblare și presare sunt un ghid pentru stabilirea adevăratului proces tehnologic.**

**Pentru a stabili caracteristicile și parametrii procesului tehnologic final, se recomandă realizarea maximului de teste necesar.**

## Clase de siguranță:

Simboluri de pericolozitate: Adezivul nu este clasificat periculos.

Fire Hazard/Frază de siguranță pentru substanțe ușor inflamabile: Adezivul nu este catalogat periculos.

Pentru mai multe informații despre siguranța folosirii adezivului Danafix 496, recomandăm citirea fișei de siguranță a produsului.

## Extra informații:

**DANA LIM oferă o gamă largă de adezivi pentru profesioniști**

100-seria: Adezivi pentru tapitare

200-seria: Adezivi pentru podele.

300-seria: Adezivi pentru pereți

**400-seria: Adezivi pentru lemn**

500-seria: Materiale etansante & Spume poliuretanică

600-seria: Aditivi pentru construcții, material de umplutură, gleturi

700-seria: Adezivi pentru hârtie, ambalaje, ziare și reviste

800-seria: Hot melt

900-seria: Curățători, agenți de îndepărtare și întăritori

Informațiile și datele cuprinse în prezenta fișă tehnică se bazează pe teste extinse de laborator și pe experiențele noastre practice, și sunt destinate pentru a ajuta utilizatorul să găsească metode optime de lucru. Întrucât condițiile de la utilizator sunt dincolo de controlul nostru, nu facem nicio garanție cu privire la rezultatele obținute de produse. Informațiile din fișa tehnică sunt valori tipice, destinate ca un ghid. Acestea nu ar trebui să fie considerate ca specificații de produs. Va rugăm, de asemenea, să consultați condițiile noastre standard de vânzare și termenii de livrare.

**In seria-400: Adezivi pentru lemn, DANA LIM vă oferă:**

400-seria: Adezivi speciali

410-seria: Adezivi pentru lipirea canturilor (Activare-rece)

430-seria: Adezivi rezistenți la umiditate D3

440-seria: Adezivi rezistenți la umiditate D4

450-seria: Adezivi ureo-formaldehidici

460-seria: Adezivi pentru dibluri, cep și asamblări zig-zag

470-seria: Adezivi pentru foliere PVC, metale etc.

480-seria: Adezivi gen lac

**490-seria: Adezivi pentru producția de lemn stratificat mobilier**