

Produse:

DANAFIX 431
DANAFIX 434
DANAFIX 435
DANAFIX 437
DANAFIX 438

DANAFIX 439

Data emiterii: 04.09.2012
(Revizuit: 05.12.2012)

Compania: DANA LIM A/S, www.danalim.dk
Københavnsvej 220, DK-4600 Køge, Denmark

Tel.: +45 56 64 00 70, Fax: +45 56 64 00 90,
Serviciul Tehnic : +45 56 64 00 75

Elaborat si emis de: Laborator, Steen Piił

Descrierea si aplicatiile produselor:

Seria DANAFIX 430 a fost produsă special pentru industria lemnului unde este nevoie de gradul de impermeabilitate D3. DANAFIX 431, 434, 435, 437, 438 si 439 sunt potrivite pentru aproape toate tipurile de laminare și îmbinare, la rece, cald si la presarea cu frecventa inaltă. Adezivii pot fii deasemenea folositi pentru fatetări. Toti adezivii necesită un scurt timp de presare, dintre acestia DANAFIX 437 avindul pe cel mai scurt. DANAFIX 431 are cel mai lung timp de asamblare. DANAFIX 437 si 439 au timpi medii de asamblare care le fac extrem de bune pentru aplicările cu role. DANAFIX 434 si 438 au un pH neutral. Danafix 438 avind un continut de solide ridicat il recomandă pentru fatetări si ii si dă acestuia proprietăți de gab-filling/decalaj de umplere. Toti adezivii au fost elaborati pentru a reduce riscul de decolorare, de exemplu. la anumite combinatii de lemn moale si deschis la culoare in presse cu frecvență inaltă, care vor fii tratate ulterior cu lesie sau decapate. Adezivilor DANAFIX 437 si 439 le-au fost adăugate chiar si substantă UV de identificare. Prin adăugarea de întăritori adezivilor DANAFIX 437 si 439, se poate chiar obtine un grad si mai mare de impermeabilitate (D4, referitor la EN204/205).

Aplicatii:
Laminari:

Mobilier:.....
Rame/Cadre de lemn(D4):.....

| DANAFIX 431 | DANAFIX 434 | DANAFIX 435 | DANAFIX 437 | DANAFIX 438 | DANAFIX 439 |
|-------------|-------------|-----------------------------|--------------------------------|-------------|--|
| ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| | | Cu 5% întăritor DANAFIX 921 | Cu 3-4 % întăritor DANAFIX 921 | | Cu 5 % întăritor DANAFIX 921 Sau cu 5 % DANA Mørk Hærdler |

Diblu, Cep & Imbinări zig-zag:

Mobilier:.....
Rame/Cadre de lemn.....

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| ● | ● | ● | ● | ● | ● |

Tipuri de lemn:

Moale (pin):.....
Tare(fag ,stejar, tek).....
MDF(panel densitate medie).....
Plăci aglomerate:.....

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| ● | ● | ● | ● | ● | ● |

Tratament:

Scule de tăiere (uzură redusă).....
Tratament cu lesie:.....

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| ● | ● | ● | ● | ● | ● |
| ● | ● | ● | ● | ● | ● |

Proprietăți fizice si chimice:
Adezivi:

Tipul:.....
Culoare:.....
Continut de solide:.....
Viscositate (Brookf. RVF, 20 rpm):.....
Densitate:.....
pH:.....
Termen de valabilitate.....

| DANAFIX 431 | DANAFIX 434 | DANAFIX 435 | DANAFIX 437 | DANAFIX 438 | DANAFIX 439 |
|--|-------------|-------------|-------------|-----------------|-----------------|
| Dispersie de PVAc pe bază de apă | | | | | |
| alba | | | | | |
| 48 % | 50% | 51 % | 47 % | 62 % | 49 % |
| 6.000 cP | 9.000 cp | 10.000 cP | 6.200 cP | 7.000 cP | 7.000 cP |
| App. 1.1 kg/ltr | | | | App. 1.3 kg/ltr | App. 1.1 kg/ltr |
| 2.5-3.5 | 4.5-5.5 | 2.5-3.5 | | 7 | 2.5-3.5 |
| Minim 12 luni in ambalage inchise ermetic si protejate de inghet si de soare | | | | | |

Filmul de lipire:

Culoare:.....
Grad de impermeabilitate (EN204/205)
Rezistenta la temperatură.....

| Transparenta | | | | | |
|---|----|-------|-------|----|-------|
| D3 | D3 | D3/D4 | D3/D4 | D3 | D3/D4 |
| App. -20 °C to +70 °C (adezivul este termoplastice) | | | | | |

Mod de utilizare:

| | |
|------------------------------|--|
| Pregătire: | Ambele suprafețe trebuie să fie curate, uscate și bine ajustate. Rezultate optime se obțin cu lemn nou prelucrat. |
| Aplicare: | Adezivul se aplică doar pe una din suprafețe. La lipirea lemnurilor de esență tare, se recomandă aplicarea adezivului pe ambele suprafețe, precum și mărirea timpului de asamblare și presare. |
| Umiditatea lemnului: | 8 - 14 % |
| Cantitatea de adeziv: | 100 - 200 g/m ² |
| Temperatura de lucru: | 5 – 90 °C |

Timpul asamblării:
20 °C, 50 % RH
pin, 9 % umiditate

| DANAFIX 431 | DANAFIX 434 | DANAFIX 435 | DANAFIX 437 | DANAFIX 438 | DANAFIX 439 |
|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 8- 9 min | 4 – 5 min | 5 - 6 min | 6 - 7 min | 6 – 7 min | 6 - 7 min |

Dacă timpul asamblării este prea mic acesta poate fi crescut cu încă 1-2 min. Creșterea timpului de asamblare poate fi realizat prin aplicarea pe ambele suprafețe, prin folosirea unui lemn de esență mai tare, prin aplicarea adezivului la o temperatură mai joasă precum și prin aplicarea adezivului la o umiditate a aerului și a lemnului ridicată. Temperatura de asamblare se poate reduce dacă aplicarea se execută într-un mediu cu temperatură înaltă și cu o umiditate joasă a aerului și a lemnului.

Presare: Presarea laminării (laterală): 8-10 kg/cm² (lemnuri esențe moi) și 13-15 kg/cm² (lemnuri esențe tari)
Presarea aplicată la suprafață: 1-1.2 kg/cm². În cazul apariției tensiunilor în interiorul lemnului se recomandă folosirea unei presări mai ridicate.

Timpul presării: pin approx. 50 % RH, approx. 9 % umiditatea lemnului (pentru lamele de mărime între 15 mm / 43 mm):

20 °C
40 °C
60 °C
80 °C

| |
|-------------------|
| 4 min. / 9 min. |
| 3 min. / 6 min. |
| 2½ min. / 4½ min. |
| 2 min. / 4 min. |

Timpul presării ar trebui ridicat pentru lemne de esență tare. Aceasta se realizează prin aplicarea pe ambele suprafețe, printr-o umiditate a aerului și a lemnului ridicată. Timpul presării se poate reduce printr-o preincalzire anterioară a lemnului. Forța maximă la lipire se obține la 24 de ore după asamblare. Gradul maxim de impermeabilitate se obține la 5-7 zile după asamblare.

Curățare: Adeziv neuscat se îndepărtează cu apă. Adezivul întărit și uscat poate fi doar îndepărtat prin imbibarea cu apă caldă sau prin folosirea de solvent organic. (ex. Acetonă).
Depozitare: Adezivul trebuie depozitat la rece (max. 20 °C) în ambalaje închise ermetic ferite de soare și îngheț.

Toți timpii de aplicare și presare de mai sus sunt un ghid în stabilirea adevăratului proces tehnologic. Pentru a stabili caracteristicile și parametrii procesului tehnologic final, se recomandă realizarea maximului de teste.

Siguranță:

Simboluri de pericolozitate: Niciunul

Fraze de siguranță și risc: Niciuna

Pentru mai multe informații în legătură cu siguranța produsului Danafix, recomandăm citirea fișei de siguranță a acestuia.

Extra informații:

DANA LIM oferă o gamă largă de adezivi pentru profesioniști

100-seria: Adezivi pentru tapitare
200-seria: Adezivi pentru podele.
300-seria: Adezivi pentru pereți
400-seria: Adezivi pentru lemn
500-seria: Materiale etansante & Spume poliuretanică
600-seria: Aditivi pentru construcții, material de umplutură, gleturi
700-seria: Adezivi pentru hârtie, ambalaje, ziare și reviste
800-seria: Hot melt
900-seria: Curățători, agenți de îndepărtare și întăritori

În 400-seria: Adezivi pentru lemn, DANA LIM vă oferă:

400-seria: Adezivi speciali
410-seria: Adezivi pentru lipirea canturilor (Activare-rece)
430-seria: Adezivi rezistenți la umiditate D3
440-seria: Adezivi rezistenți la umiditate D4
450-seria: Adezivi ureo-formaldehidici
460-seria: Adezivi pentru dibluri, cep și asamblări zig-zag
470-seria: Adezivi pentru foliere PVC, metale etc.
480-seria: Adezivi pentru lemn lăcuit
490-seria: Adezivi pentru producția de lemn stratificat mobilier

Informațiile și datele cuprinse în prezenta fișă tehnică se bazează pe teste extinse de laborator și pe experiențele noastre practice, și sunt destinate pentru a ajuta utilizatorul să găsească metode optime de lucru. Întrucât condițiile de la utilizator sunt dincolo de controlul nostru, nu facem nicio garanție cu privire la rezultatele obținute de produse. Informațiile din fișa tehnică sunt valori tipice, destinate ca un ghid. Acestea nu ar trebui să fie considerate ca specificații de produs. Va rugăm, de asemenea, să consultați condițiile noastre standard de vânzare și termenii de livrare.